

SC 2000

Felhasználási útmutató

Felhasználási terület: kétkomponensû ragasztó

- gumi gumihoz
- gumi szövethez
- gumi fémhez
- szövet szövethez ragasztásra.

Alkalmazási mód:

Előkészítés:

- Környezet- és anyag-hőmérséklet legyen +10 és +45 C⁰ között.
- El kell kerülni a közvetlen napsugárzás hatását és a páralecsapódást (izzadási vízképződést).
- A ragasztandó felületek legyenek szárazak, vegyszer-, zsír- és olajmentesek.
- A fémfelületek szórással (SA 2,5 DIN 55 928), vagy csiszolással kell rozsdátlanítani. TIP TOP METAL PRIMER PR 200 vagy PR 300 vagy PR 400 alapozóval egyszer kell kezelni. A bevonatnak teljesen ki kell száradnia.
- Gumi: intenzíven érdesítendő (nem maradhatnak fényes felületek), az érdesítésnél keletkezett port száraz eljárással kell eltávolítani. (porszívó)
- Szövet: A gumimaradékokat hasonlóan érdesíteni kell. A szövetet óvatosan kell érdesíteni (ne sértsük meg). Az érdesítésnél keletkezett port száraz eljárással el kell távolítani. (porszívó)

Keverés: Az SC 2000-ből szükséges mennyiséget gondosan el kell keverni az UT-R 20 edzővel (súlyarány 4 %), amíg homogén keverék keletkezik. **A keverék 2 órán belül felhasználandó!**

Bekenés: Az előkészítés után rögtön fel kell vinni ecsettel a ragasztandó felület mindkét oldalára két egyenletesen vékony rétegben a ragasztó/edző keveréket (a CN - kötőréteggel ellátott speciális TIP TOP gumi esetén az első rétegre nincs szükség, a durva szöveteknél viszont háromszori felvitel szükséges a teljes felületen történő ragasztás eléréséhez). Az első réteget mindig hagyni kell teljesen megszáradni (legalább 30percig, fém esetén legalább 1 óráig). Az utolsó réteget azonban csak annyira, hogy még enyhén ragadósan tapadjon (próba: ujjhegygel érintve). Túlszáradás esetén újjól fel kell vinni.

Ragasztás: A ragasztandó felületeket légzárványok nélkül össze kell illeszteni és szorosan összehengerelni, illetve egymáshoz nyomni.

Óvintézkedések: A veszélyekre utaló útmutatást és a biztonsági előírásokat be kell tartani!

Biztonsági adatlap letölthető, a www.szigabt.hu weboldalról!

Figyelem! A fenti adatok a gyakorlatot utánzó kísérletekből származnak. Az anyagok különbözősége és az általunk esetleg ismeretlen munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek kielégítő eredményt adó saját kísérleteket. E tudnivalókkal kapcsolatos felelősségünket kizárjuk.